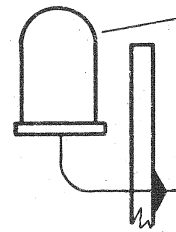
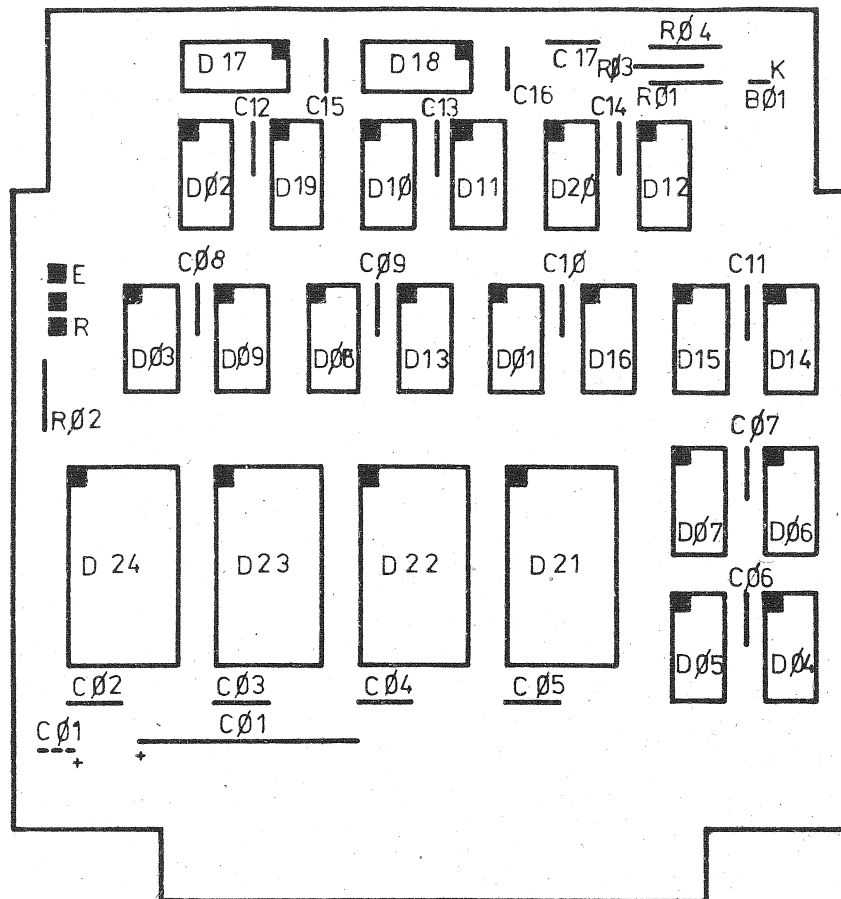


X M 2:1



mit Vorrichtung aufgesetzt



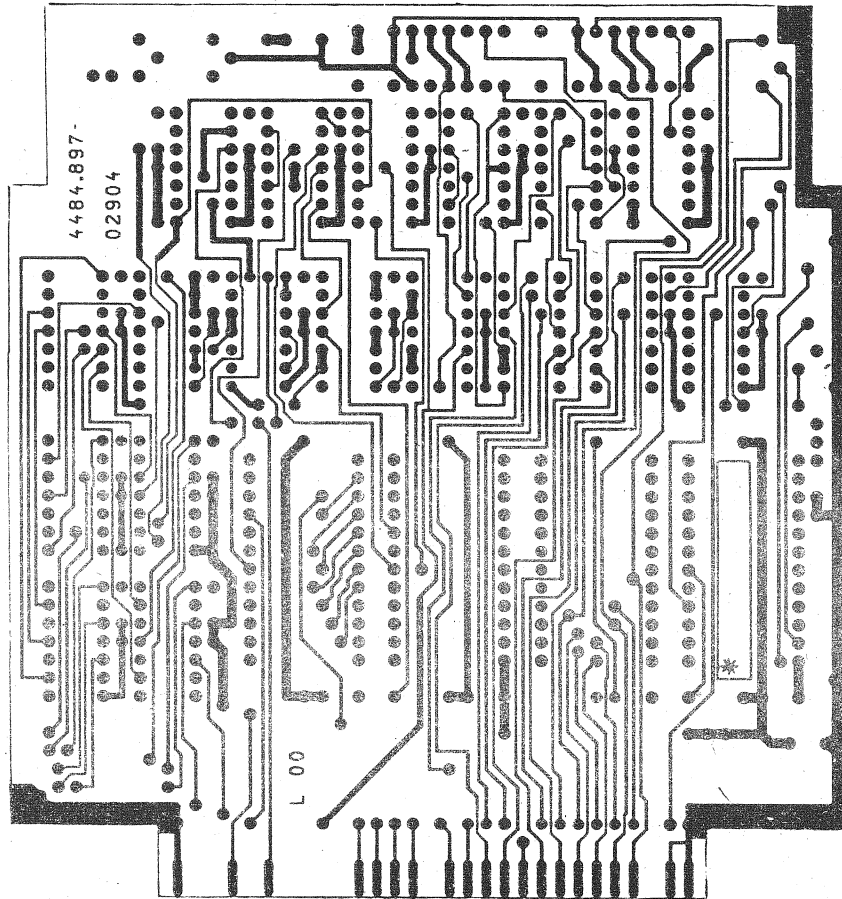
bei Einsatz von EPROM Lötbrücke zwischen E und Mittelfläche
bei Einsatz von ROM Lötbrücke zwischen R und Mittelfläche

				Halbzeug-Werkstoff		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
				Benennung		Maßstab 1:1 2:1	
				Leiterplatte, vollständig		Bl. Anz. Bl. Nr.	
00	Mitteilung		26.03.	Name		Masse	
AZ	Datum		Name				
19 85	Datum	Name		Zeichnungs-Nr.		Ver	
Bearb.	25.03.	Name		4484.897-01925		mikroelektronik	
Konstr.						„Wilhelm Pieck“	
Technol.						Mühlhausen	
Prüf.	15.04			Ers. für		Ers. durch	
Stand.							

Kontaktkämme lt. TGL 29 331

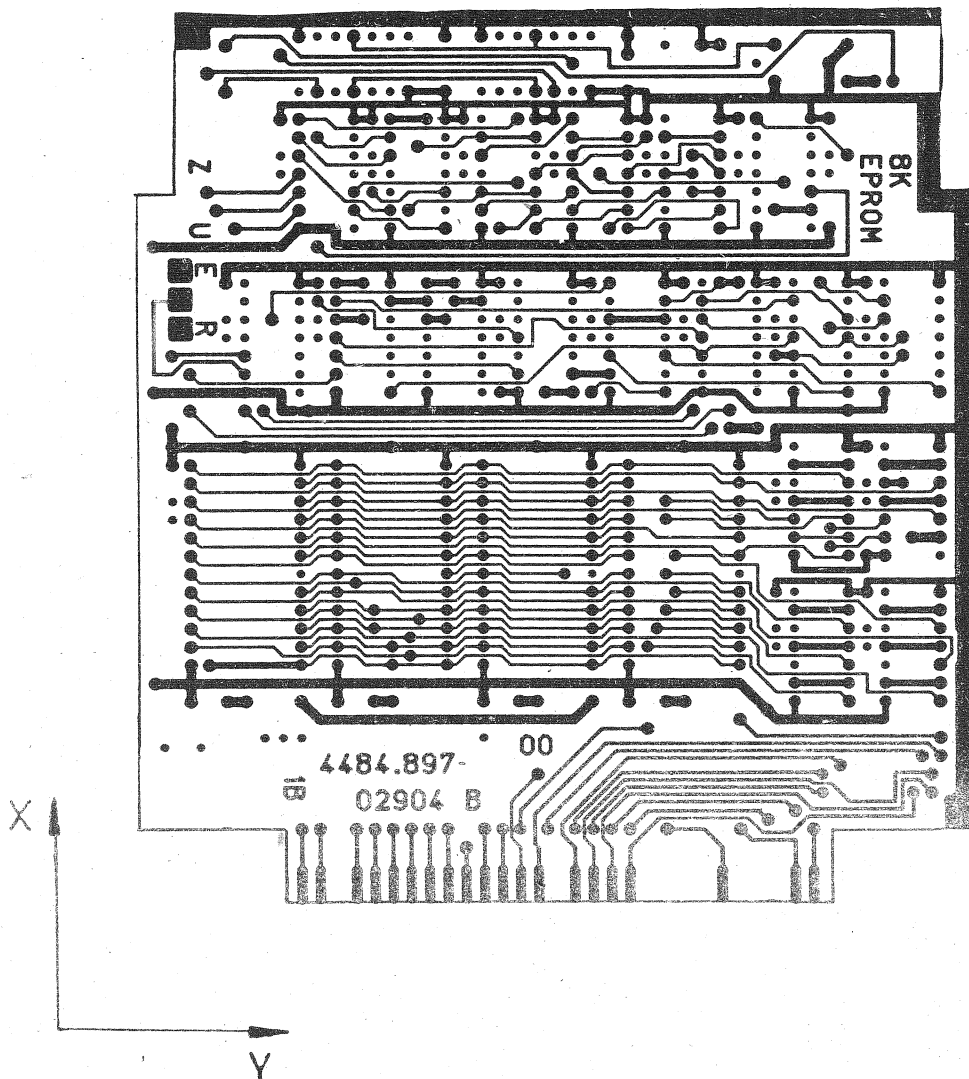
Veredelung: Pd Au

Oberfläche Sn Pb verschmolzen



* Platz für Warenzeichen und Schlüsselnummer
(122,5 x 115 mm²)

				Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe TGL 25016	Halbzeug und Werkstoff (Herstellung aus anderen Halbzeugabmess. ist zulässig)	
				1985 Tag Name	Benennung Leiterplatte M 025 (Leiterbildzeichnung L)	Maßstab 1:1
				Gez. 04.02. 25		
				Gepr. 24.4. 1		
00		04.02	25	St. gepr.	Zeichnungs-Nr. 4484-897-02904BL2	VP Nr.
Ausgabe	Änd.-Mitt.-Nr.	Tag	Name	St. gepr.		P Nr.
					Ersatz für	

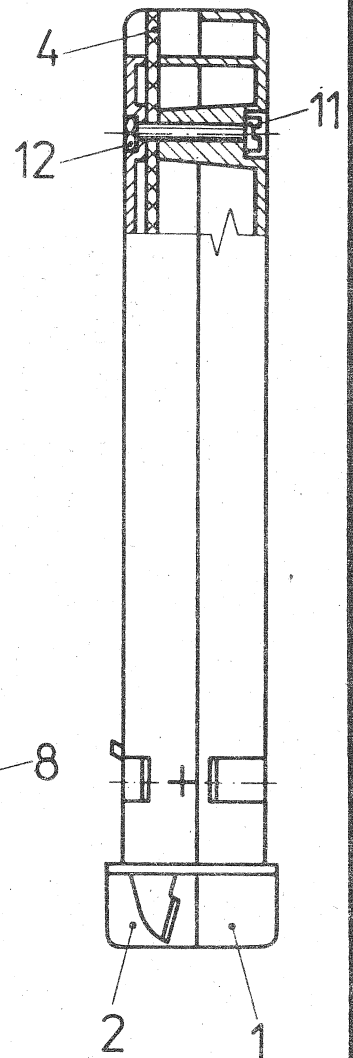
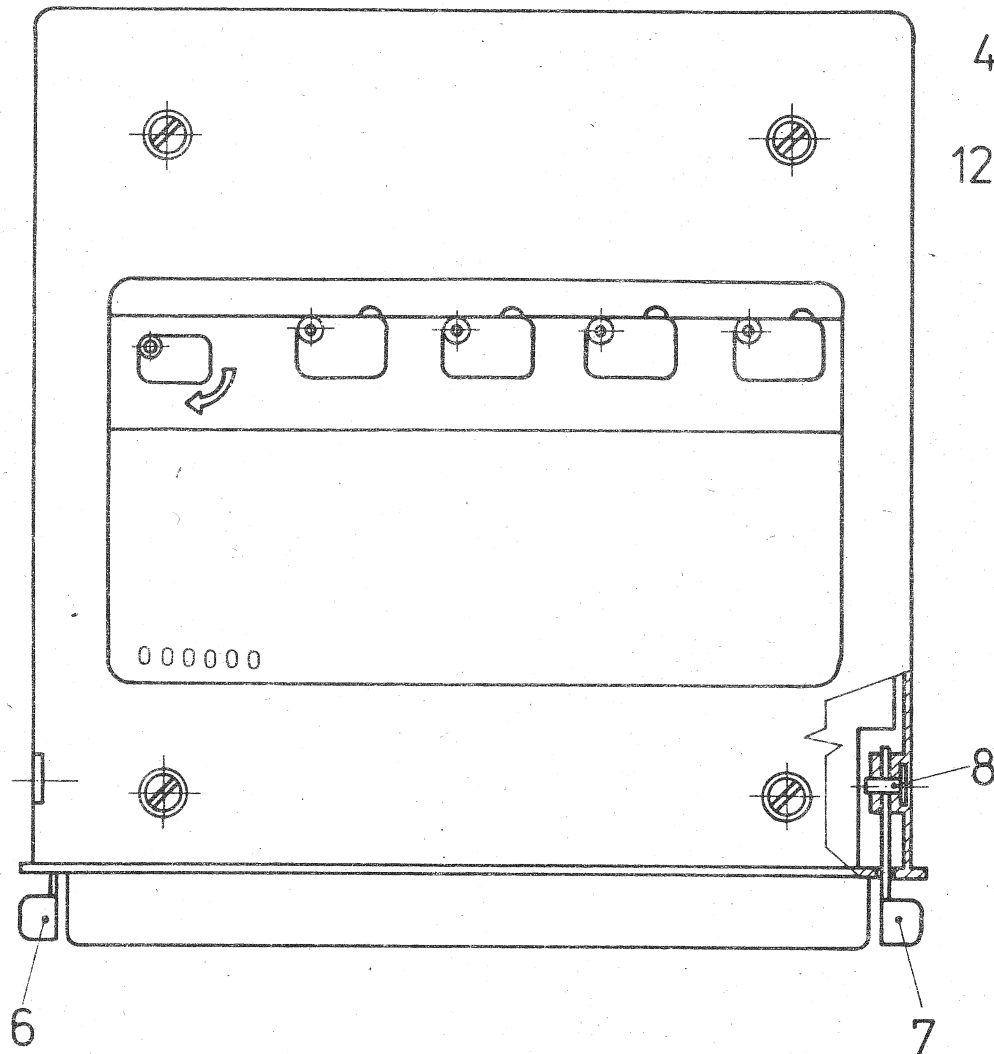
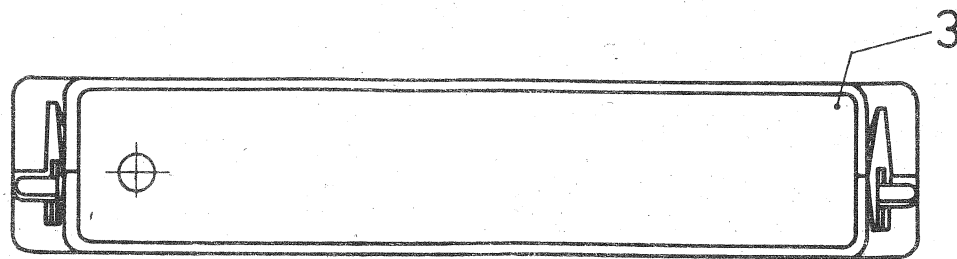


Kontaktkämme lt. TGL 29 331
Veredelung: Pd Au

(122,5 x 115 mm²)

Oberfläche Sn Pb verschmelzen

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



				Halbzeug-Werkstoff		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
				Benennung	Modul 025	Maßstab	Bl. Anz. Bl. Nr.
					USER PROM 8K	1:1	
						Masse	
ÄZ	Mitteilung	Datum	Name				
1985	Datum	Name		Zeichnungs-Nr.		veb	
Bearb.	25.6.	10m		4484.897 - 00025		mikroelektronik	
Konstr.	19.06.	Tha				„Wilhelm pieck“	
Technol.						Mühlhausen	
Prüf.	16.08.	Pl		Ers. für	Ers. durch		
Stand.							

1	2	3	4	5	6	7
Lfd. Nr.	Stück- zahl	Ersatz- teile	Wf bzv. Gr.	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
1	1			Oberteile; vollst.	4484.897-01025	
2	1			Unterteil	4484.897-02022	
3	1			Frontplatte; bedruckt	4484.897-01055	
4	1			Leiterplatte; vollst.	4484.897-01925	
5						
6	1			Hebel (links)	4484.897-02052	
7	1			Hebel (rechts)	4484.897-02053	
8	2			Lagerbolzen	4484.897-02055	
9						
10						
11	4			Zylinderschraube	BM2,5x14 TGL O-84-5.8	gal N1
12	4			Sechskantmutter	M2,5 TGL O-934-8	gal N1
				auf Zeichnung nicht positioniert:		
				NC - Schrauben		
				sicherungslock grün UNYN 314401		
				zum Lieferumfang gehörig:		
	1			Verpackung	4484.897-01410	
	1			Begleitbuch	M 025	
	1			Garantieurkunde		
				Wellpapp-Zuschnitt		
				Dargestellt auf		Liste besteht aus 1 Blatt
				85 Tag Name Benennung		Blatt-Nr. 1
				Gez. 5.7. Bux M o d u l 025		
				Gepr. 16.08. St.gepr. USER PROM 8 K		
Ausgabe	Änd.-Mitt.-Nr.	Tag	Name	vob mikroelektronik „wilhelm pieck“ möhlhausen	4484.897-00025 (St) Ersatz für	VP Nr. P Nr.